

COOLCOLOR

A WIDE RANGE OF GALVANIC FINISHES
ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПОКРЫТИЙ



CR CHROME
ХРОМ

SN BRUSHED NICKEL
БРАШИРОВАННЫЙ НИКЕЛЬ

CN BLACK CHROME
ЧЁРНЫЙ ХРОМ

CS BRUSHED BLACK CHROME
БРАШИРОВАННЫЙ ЧЁРНЫЙ
ХРОМ

BR OLD BRONZE
АНТИЧНАЯ БРОНЗА

RA OLD COPPER
АНТИЧНАЯ МЕДЬ

INOX STAINLESS STEEL AISI 316L
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
INOX AISI 316L

GALVANIC ГАЛЬВАНИКА

Galvanic finishes are obtained through an electrolytic process whereby a component immersed in a galvanic bath is covered with a thin layer of another metal. The overlapping of several layers of different metals (nickel and chrome) guarantees corrosion protection, hardness and high resistance to rubbing. FIMA guarantees a total absence of risks for man and the environment, thanks to the development of a specific technological deposition process with Trivalent Chrome Plating, FIMA TECH CHROMIUM III, and the water recycling system, which makes the system zero-emission.

Гальваническая отделка получается в результате электролитического процесса, при котором деталь, погруженная в так называемую гальваническую ванну, покрывается тонким слоем другого металла. Наложение нескольких слоев различных металлов (никеля и хрома) гарантирует защиту от коррозии, твердость и высокую устойчивость к истиранию. FIMA гарантирует полное отсутствие рисков для человека и окружающей среды благодаря разработке специального технологического процесса осаждения трехвалентного хромового покрытия FIMA TECH CHROMIUM III, а также системе рециркуляции воды, которая делает установки безэмиссионными.

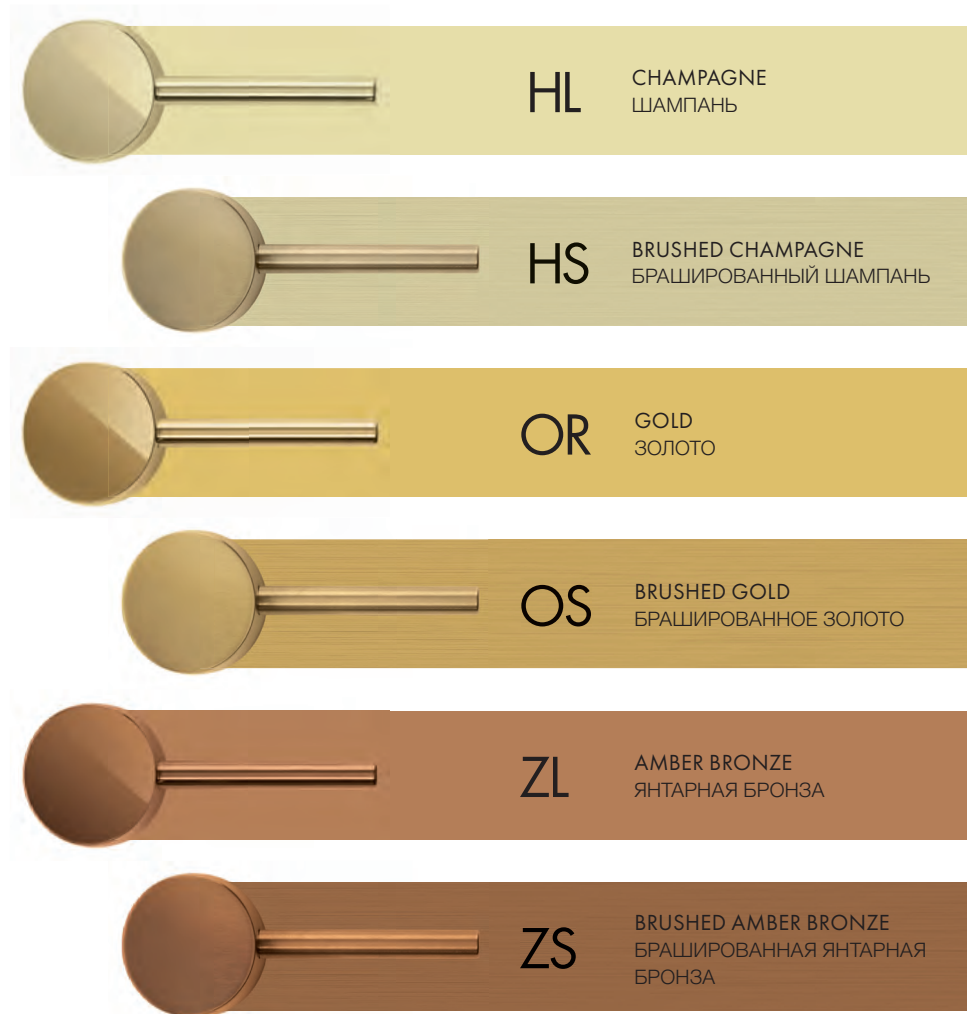
EASY TO CLEAN ПРОСТОТА ОЧИСТКИ	• • •
ABRASION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ	• • •
CORROSION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ	• • • •

INOX AISI 316L

Stainless steel naturally has properties of inalterability, hygiene and eco-sustainability and does not require coverings against external agents. The particular resistance to corrosion and the remarkable hardness of the AISI 316L steel alloy used for FIMA products are a guarantee of quality and ensure durability.

Нержавеющая сталь по своей природе обладает свойствами неизменности со временем, гигиеничности и экологической устойчивости и не требует нанесения поверхностных покрытий для защиты от внешних факторов. Особая устойчивость к коррозии и замечательная твердость стального сплава AISI 316L, используемого для производства продукции FIMA, являются гарантией качества и обеспечивают долговечность.

EASY TO CLEAN ПРОСТОТА ОЧИСТКИ	• • • •
ABRASION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ	• • • •
CORROSION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ	• • • •



PVD

PVD stands for Physical Vapor Deposition and indicates the technology used for the deposition of thin metal films on the surface of components. The process takes place through the vaporisation of a mix of specific metal molecules inside vacuum chambers, depending on the desired colour. The deposited layer gives the product corrosion protection as well as incomparable surface hardness. The process has zero impact on the environment, as it creates neither waste nor emissions into the atmosphere.

PVD расшифровывается как Physical Vapor Deposition и обозначает технологию, используемую для нанесения тонких металлических пленок на поверхность деталей. Процесс происходит путем испарения смеси определенных молекул металла в соответствии с желаемым цветом в вакуумных камерах. Осажденный слой обеспечивает детали защиту от коррозии, а также непревзойденную твердость поверхности. По своей природе этот процесс не оказывает никакого воздействия на окружающую среду, поскольку не создает никаких отходов или выбросов в атмосферу.

EASY TO CLEAN ПРОСТОТА ОЧИСТКИ	• • • •
ABRASION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ	• • • •
CORROSION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ	• • •

POWDER PAINT ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ

The powder paint process is based on the nebulisation of a special mixture of powder and air that adheres to the component through an electrostatic process in specific chambers. The use of many types of paint allows for elegant decorative solutions with high corrosion resistance and surface hardness performance.

Процесс порошковой окраски основан на распылении специальной смеси порошка и воздуха, которая в заранее спроектированных камерах прилипает к детали посредством электростатического процесса. Использование различных типов краски позволяет создавать элегантные декоративные покрытия с высокими показателями коррозионной стойкости и твердости поверхности.

EASY TO CLEAN ПРОСТОТА ОЧИСТКИ	• • • •
ABRASION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ	• • • •
CORROSION RESISTANT УСТОЙЧИВОСТЬ К КОРРОЗИИ	• • •